

This Page Is Inserted by IFW Operations
and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

**As rescanning documents *will not* correct images,
please do not report the images to the
Image Problem Mailbox.**

Patent claims (extract)

1. Cardboard tube for yarns, specifically one of the cylindrical type of those used for conveying yarns on bobbins from a spinning room to a weaving room or other places, the yarn bobbins formed on said tubes being conveyed on pallets in sets of a number of tiers with intermediate layers of cardboard with holes for positioning of stacks of the bobbins and later shrink wrapping with plastic, characterized in that it comprises a hollow cylindrical body which, in one reduced end annular zone of one end thereof, presents a constriction of its outside and inside diameters of such a degree that the reduced outside diameter is equivalent to the inside diameter of the hollow cylindrical cardboard body.

Doc 2

CERTIFICADO - TITULO

.....MODELO DE UTILIDAD.....

N.º 200101552

Organismo Oficial: Oficina Española de Patentes y Marcas

Especificación: "Tubo de cartón para hilados"

Titular registral: RAMON VALLS ROCA y PERE CARDONA GÜELL

Fecha de solicitud: 15 Junio 2.001

Número solicitud: 200101552

Número publicación: 1049406

Fecha de concesión: 13 Marzo 2.002 (publicación: 16 Abril 2.002)

Plazo de duración: 10 años (hasta 15 Junio 2.011)

Renovación expdte.: no renovable

Vencimiento tasas: 30 Junio, anualmente

Tasas satisfechas: hasta la 2ª anualidad incluida

Obligación explot.: 15 Junio 2.005

Obligación de uso: - - - -

Justif. explotación: aconsejable antes del 15 Junio 2.005

Declaración de uso: - - - -

Observaciones: - - - -

Para tratar cualquier extremo referente a este expediente sirvanse dirigirse a nuestra OFICINA
de Barcelona haciendo constar la REFERENCIA R-8537-4

Dr. Ing. M. CURELL SUÑOL I. I. S.L.

CONSULTORES EN PROPIEDAD INDUSTRIAL - AGENCIA OFICIAL

PASSEIG DE GRÀCIA 65 BIS - 08008 BARCELONA - TEL.: 93 487 51 66 - FAX: 93 488 03 21

E-mail: mail@curellsunol.es - http://www.curellsunol.es



MINISTERIO
DE CIENCIA
Y TECNOLOGIA



Oficina Española
de Patentes y Marcas

TITULAR : RAMON VALLS ROCA Y OTRO/S

MODELO DE UTILIDAD

N.º PUBLICACION 7049406

N.º SOLICITUD 200101552

SIN GARANTIA DEL ESTADO EN CUANTO A LA VALIDEZ DEL MODELO DE UTILIDAD Y A LA NOVEDAD Y UTILIDAD DEL OBJETO SOBRE QUE RECAE.

Cumplidos los requisitos prevenidos en la vigente Ley 11/1986, de 20 de marzo, de Patentes, se expide el presente **CERTIFICADO - TITULO**, acreditativo de la concesión del Modelo de Utilidad, conforme con el contenido de la descripción y reivindicaciones adjuntas y con las demás circunstancias de la solicitud.

Se otorga al titular el ejercicio, sin perjuicio de tercero, del derecho de exclusiva por diez años contados a partir de la fecha de presentación de la solicitud del Modelo de Utilidad, en todo el territorio del Estado Español, en las condiciones y con las limitaciones previstas en la Ley.

Para mantener en vigor el Modelo concedido, deberán abonarse las tasas anuales establecidas, a partir de la tercera anualidad. Asimismo deberá explotarse el objeto de la invención, bien por su titular o mediante el sistema de Licencia de Explotación prevenido legalmente, dentro del plazo de cuatro años a contar de la fecha de solicitud del Modelo, o de tres años a partir de la publicación de la concesión en el Boletín Oficial de la Propiedad Industrial.

Madrid, 16 DE ABRIL DE 2002

EL DIRECTOR DEL DEPARTAMENTO
DE PATENTES E INFORMACION TECNOLÓGICA
P.D.





MINISTERIO
DE CIENCIA
Y TECNOLOGIA

INGRESO DE TASAS
POR TITULOS DE CONCESIÓN Y
MANTENIMIENTO DE DERECHOS
POR REGULACIÓN DE EXENCIONES DE TASAS, LICENCIAS
DE PLENO DERECHO, FIANZAS Y COMPLEMENTOS
(Sin entrega de documentación)



Oficina Española
de Patentes y Marcas

C.I.F.: Q2820005C
Código de operación: 62

APELLIDOS O RAZÓN SOCIAL: **RAMON VALLS ROCA; PERE CARDONA GUELL**
NOMBRE:
REPRESENTANTE (código): 0220-8 CURELL SUÑOL
EXPEDIENTE (modalidad, nº dígito): U200101552

CLAVE	AÑO	CONCEPTO	IMPORTE INGRESADO
IP00	2002	Derechos de concesion	24,61

INGRESADO EUROS (En letra): Veinticuatro euros con sesenta y un centimos *****

CLAVE PARA "La Caixa" APLICACIÓN "PAT"

REFERENCIA: 50063953176



909992100200150063953176

VALIDACIÓN MECÁNICA: 2100 9776 634652 24,61 29.04.2002 29.04.2002

IP002002 U200101552

RAMON VALLS ROCA; PERE CARDONA GUELL

0220-8

C/ Panamá, 1
28071 Madrid

IT82cod:35234MU200101552 IP002002

EJEMPLAR PARA EL INTERESADO

OFICINA ESPAÑOLA DE PATENTES Y MARCAS



(19) ES

(11)

NUMERO

(21)

FECHA DE PRESENTACION

(22)

15 JUN. 2001

(10) Y

MODELO DE UTILIDAD



(30) PRIORIDADES:

(31) NUMERO

(32) FECHA

(33) PAIS

(47) FECHA DE PUBLICIDAD

(51) Int.Cl.

B65H 75/18

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN

"Tubo de cartón para hilados"

(71) SOLICITANTE (S) 1.- VALLS ROCA
2.- CARDONA GUÉLL

RAMON

PERE

DOMICILIO DEL SOLICITANTE Lluçanoves, 50

BARCELONA

08030 idem

(72) INVENTOR (ES) 1.- VALLS ROCA
2.- CARDONA GUÉLL

RAMON

PERE

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE

08008

CURELL SUÑOL

MARCELINO

5
6
7
8
9
0

TUBO DE CARTON PARA HILADOS

DESCRIPCION

5

La presente invención se refiere a un tubo de cartón para hilados, concretamente uno de tipo cilíndrico destinado a recoger un hilado que debe ser transportado entre una hilatura y la sección de preparación de una tejeduría, o entre aquélla y otras industrias.

10

Este tipo de tubos cilíndricos de cartón, en la mayoría de los casos presentan un rebordeado hacia el interior, en uno solo de sus extremos, que configura un bordón perimetral interno, en el menor de los casos carecen de tal rebordeado.

15

Las bobinas de hilado, sea éste de tipo natural, artificial o sintético, se transportan introduciéndolas en cajas de cartón, en contenedores o en palets. En uno y otro caso, especialmente en el paletizado, se forman pisos de bobinas separados por placas de cartón, que presentan orificios posicionadores ordenadamente de los tubos de cartón de las mismas que introducen sus extremos en dichos orificios.

20

En estas condiciones, las bobinas se apoyan directamente sobre los separadores formados por las citadas placas de cartón, por lo que las bobinas del piso inferior deben soportar el peso de todas las bobinas superiores, sin que los tubos de cartón puedan soportar tal peso, dado que los tubos de una misma vertical no llegan a estar en contacto, como se muestra en la figura 4 de los dibujos que se acompañan.

25

Este sistema de embalaje, especialmente para el caso de paletizado, presenta otro inconveniente de índole económico, según el cual los separadores, formados por las placas de cartón, deben ser de grueso considerable, como se aprecia en la citada figura 4, lo que representa un mayor coste, un mayor volumen y un mayor peso, que encarece el transporte.

30

Con la finalidad de eludir tales inconvenientes, se ha adoptado la solución de que sean los propios tubos de cartón de las bobinas de hilado los que soporten la totalidad del peso de las mismas, mediante el apilado estable de los tubos de un piso con los de los demás pisos contenidos en una misma vertical.

De acuerdo con la precedente solución, se ha desarrollado el tubo de cartón para hilados objeto de la invención, el cual está constituido por un cuerpo cilíndrico hueco de cartón que, en una reducida zona anular extrema de un extremo del mismo, presenta una constricción de sus diámetros exterior e interior de tal grado que el diámetro exterior reducido es equivalente al diámetro interior del cuerpo cilíndrico hueco de cartón.

Otra característica de la invención consiste en que el cuerpo cilíndrico hueco que constituye el tubo de cartón para hilados, presenta uno de sus extremos rebordeado hacia el interior, formando un bordón perimetral interior, y la constricción de sus diámetros exterior e interior en la reducida zona anular de un extremo del tubo afecta al rebordeado, de manera que el diámetro exterior reducido es equivalente al diámetro interior del cuerpo cilíndrico hueco de cartón.

Una característica más de la invención radica en el hecho de que en el transporte, las bobinas de hilado están apiladas y soportadas por el propio tubo que está enchufado a tubos inmediatos en una misma vertical.

Finalmente, otra característica de la invención estriba en que, en el transporte, las bobinas de hilado están apiladas y soportadas por el propio tubo que está enchufado a tubos inmediatos en una misma vertical.

Para facilitar la comprensión de las precedentes ideas, se describe seguidamente el objeto de la invención, haciendo referencia a los dibujos ilustrativos que se acompañan. En los dibujos:

Figura 1, representa una vista en alzado de un tubo de cartón para hilados, según la invención, en la que una mitad del mismo aparece según una sección radial.

Figura 2, representa una vista en alzado de dos tubos de cartón para hilados que, perteneciendo a una misma vertical, se hallan acoplados entre sí por enchufe.

Figura 3, representa parcialmente seccionado, un detalle a escala ampliada del acoplamiento según la invención de dos tubos de cartón para hilados.

Figura 4, representa el posicionado convencional de dos bobinas en una disposición de embalaje (caja o palet), con intercalación de un grueso separador de cartón.

Figura 5, representa el posicionado, según la invención, de dos bobinas en una disposición de embalaje (caja o palet), con intercalación de un delgado separador de cartón.

En la figura 4 se muestran dos bobinas 1 de hilado arrollado sobre tubos de cartón 2 convencionales, las cuales disponen sus bases en contacto con el grueso separador 3 de cartón, hallándose los tubos de cartón 2 encarados sin relación mutua, por lo que el peso de las bobinas 1 de un piso superior gravita a través de dicho separador 3 sobre las bobinas 1 del piso inmediato inferior, y, así, sucesivamente, con lo que las bobinas inferiores pueden resultar dañadas durante el almacenado y el transporte por superponer un número excesivo de cajas de embalaje que contengan tales bobinas 1.

En dicha figura 4 se observa que los orificios 4 practicados en los separadores 3, sirven únicamente para posicionar ordenadamente las bobinas 1, mediante el alojamiento levemente holgado de los extremos de los tubos de cartón 2, alojándose en cada orificio 4 el extremo inferior del tubo de cartón 2 de una bobina 1 superior y el extremo superior del tubo de cartón 2 de una bobina 1 inmediatamente inferior, sin que exista ninguna relación entre ellos, ni el superior transmita ningún esfuerzo al inferior, encontrándose, prácticamente, los tubos 2 suspendidos dentro de la bobina 1 que es la que se apoya por sus bases en los separadores 3.

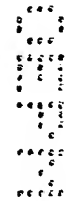
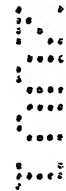
Según la invención, como se muestra en las figuras 1, 2, 3 y 5, se han desarrollado los tubos de cartón 5 que, estando constituidos por cuerpos cilíndricos huecos como los tubos de cartón 2 convencionales, presentan en un extremo una reducida zona anular extrema 6 en la que presenta una constricción del diámetro exterior D del tubo 5 que se reduce a una dimensión equivalente a la dimensión del diámetro interior d de dicho tubo 5, tal como se observa en la figura 3, del otro extremo 7 del tubo 5.

La citada constricción diametral, determina la formación de un escalón inclinado 8 entre la reducida zona anular extrema 6 y el resto del cuerpo cilíndrico hueco de cartón, correspondiendo la huella del mismo al espesor de la pared de dicho cuerpo.

Como se observa en la figura 5, el peso de la bobina 1 superior gravita sobre el tubo 5 de la bobina 1 inferior, y así sucesivamente.

Además, en la misma figura 5, se comprueba que el separador de pisos, está formado por una placa de cartón 9 más delgada y de menor peso que el separador 3 de la figura 4 utilizado corrientemente, y que se apoya solo sobre la bobina 1 inferior, dado que el espesor de aquélla es menor que la distancia entre dos bobinas y éstas están separadas por el acoplamiento por enchufe de sus tubos 5 el que, además de transmitir el peso de una bobina 1 a otra, rigidiza el apilado de las columnas de bobinas 1 en el embalaje, lo cual es especialmente interesante en el caso del paletizado, y, finalmente, reduce la altura de apilado entre cada dos bobinas 1.

10 La citada construcción en la reducida zona anular 6 se puede llevar a cabo en tubos 5, como los de las figuras 1, 2, 3 y 5, en los que disponen de un rebordeado 10 que forma un bordón interior, o en tubos de extremos sin abordonar, no representados en las figuras.



REIVINDICACIONES

1.- Tubo de cartón para hilados, concretamente uno de tipo cilíndrico de los
5 destinados al transporte de hilados en bobinas desde una hilatura a una tejeduría o
a otras destinaciones y que las bobinas de hilado, realizadas sobre dichos tubos,
son transportadas, mediante paletizado, en conjuntos de varios pisos con
intercalación de placas de cartón con orificios para el posicionado ordenado en pilas
10 de los tubos de las bobinas y posterior envoltura con plástico retráctil, caracterizado
porque está constituido por un cuerpo cilíndrico hueco de cartón que, en una
reducida zona anular extrema de un extremo del mismo, presenta una constricción
de sus diámetros exterior e interior de tal grado que el diámetro exterior reducido es
equivalente al diámetro interior del cuerpo cilíndrico hueco de cartón.

2.- Tubo de cartón para hilados, según la reivindicación anterior,
15 caracterizado porque el cuerpo cilíndrico hueco que constituye el tubo de cartón
para hilados, presenta uno de sus extremos rebordeado hacia el interior, formando
un bordón perimetral interior, y la constricción de sus diámetros exterior e interior en
la reducida zona anular de un extremo del tubo afecta al rebordeado, de manera
que el diámetro exterior reducido es equivalente al diámetro interior del cuerpo
20 cilíndrico hueco de cartón.

3.- Tubo de cartón para hilados, según la reivindicación 1, caracterizado
porque entre la reducida zona anular de constricción y el resto del cuerpo cilíndrico
hueco de cartón se halla un escalón inclinado, cuya huella se corresponde con el
espesor de la pared de dicho cuerpo cilíndrico hueco de cartón.

25 4.- Tubo de cartón para hilados, según cualquiera de las reivindicaciones
anteriores, caracterizado porque, en el transporte, las bobinas de hilado están
apiladas y soportadas por el propio tubo que está enchufado a tubos inmediatos en

una misma vertical.

5

10

15

cpf

5
6
2001
1990
1990

NOTAS DE INTERÉS PARA EL TITULAR

De acuerdo con lo dispuesto en la Ley de Patentes 11/1986 (LP) de 20 de marzo de 1986 y demás disposiciones vigentes, corresponden al titular de una patente, de una adición a patente o de un modelo de utilidad, los derechos y obligaciones que se resumen a continuación:

DERECHOS

1. El hecho de haber solicitado, en España u otro país, una patente, adición o modelo de utilidad, faculta al solicitante para disfrutar de un plazo de prioridad de un año para presentar solicitudes para proteger la misma invención:

- 1.1. Como patente europea, para cubrir hasta 20 países miembros del Convenio sobre la Patente Europea.
- 1.2. Como solicitud PCT, para cubrir hasta 117 países miembros del Tratado de Cooperación en Materia de Patentes.
- 1.3. Como patente nacional, para cubrir cualquiera de los 163 países miembros del Convenio de la Unión de París.

(Extracto Art.4 CUP)

Además, el hecho de haber obtenido, con efectos en España, la concesión de una patente (por 20 años), adición o modelo de utilidad (por 10 años), faculta a su titular para:

2. Impedir a cualquier tercero que no cuente con su consentimiento:

- 2.1. La fabricación, el ofrecimiento, la introducción en el comercio o la utilización de un producto objeto de la patente o la importación o posesión del mismo para algunos de los fines mencionados.
- 2.2. La utilización de un procedimiento objeto de la patente o el ofrecimiento de dicha utilización.
- 2.3. El ofrecimiento, la introducción en el comercio, la importación, la posesión o la utilización del producto directamente obtenido por el procedimiento objeto de la patente.

(Extracto Art.50 LP)

3. Ejercer ante los Tribunales las acciones civiles y criminales que corresponden, contra quienes lesionen su derecho y en especial, solicitar:

- 3.1. La cesación de los actos que violen su derecho y la indemnización de los daños y perjuicios sufridos.

(Extracto Art.63 LP)

- 3.2. El embargo de los medios infractores y de los objetos producidos o importados con violación de su derecho, y la atribución en propiedad de unos y otros.

(Extracto Art.63 LP)

- 3.3. La adopción de medidas cautelares para asegurar la efectividad de las acciones judiciales, tales como cesación cautelar de actos infractores, retención de objetos y medios infractores, afianzamiento de la eventual indemnización de daños y perjuicios.

(Extracto Arts.133/134 LP)

4. Proteger a su favor los perfeccionamientos o desarrollos que introduzcan en el objeto de su patente de invención, solicitando adiciones a la misma.

(Extracto Art.108 LP)

5. Oponerse a la concesión de aquellos modelos que resulten anticipados por el registro solicitado o concedido a su favor.

(Extracto Art.149 LP)

6. Obtener licencias obligatorias de patentes anteriores cuando no sea posible la explotación de su patente sin utilizar la invención protegida por aquella.

(Extracto Arts.56/89 LP)

(Ver dorso)

OBLIGACIONES

Según los preceptos que regulan el mantenimiento, explotación y transferencia de patentes y modelos de utilidad sus titulares están sometidos a las siguientes obligaciones y cargas:

7. Satisfacer las tasas anuales de mantenimiento en vigor dentro del mes siguiente a la fecha de vencimiento o bien dentro de los seis meses siguientes con los recargos previstos para este caso. La fecha de vencimiento es el último día del mes del aniversario de la solicitud.

(Extracto Art. 160)

8. Cumplir la obligación de explotar la invención mediante su ejecución en territorio español o comunitario, comercialización suficiente para satisfacer la demanda del mercado español, dentro de 4 años desde la solicitud o de 3 años desde la publicación de la concesión.

(Extracto Art. 83)

9. Admitir, con la compensación económica que proceda, la explotación de su registro por parte de terceros una vez transcurridos los plazos de la obligación de explotar la invención, en los supuestos siguientes:

- 9.1. En caso de falta o insuficiencia de explotación de la invención patentada.

(Extracto Arts. 87/91-106)

- 9.2. En los casos de dependencia entre patentes, existencia de motivos de interés público o necesidad de la exportación.

(Extracto Arts. 86/87/88/96)

10. Inscribir en la Oficina Española de Patentes y Marcas toda cesión, licencia o cambio de nombre que afecte a la propiedad o a los derechos de un registro o solicitud de registro, sin lo cual no podrán ser invocados surtirán efectos frente a terceros.

(Extracto Art. 78)

NOTA: Nuestra Oficina cursa con antelación adecuada recordatorios acerca de los trámites previstos en los apartados 7 y 8, sin que no obstante pueda asumir responsabilidad alguna por cualquier error u omisión.